

# 浙江扫码报工案例成功经验

生成日期: 2025-10-20

## 湖州珍贝羊绒制品有限公司数字化方案（上）

一、基本介绍湖州珍贝羊绒制品有限公司创建于1986年，坐落在纺织业极为发达的江南历史名城—湖州。公司主要从事羊绒衫生产，是一家集洗绒、分梳、染色、纺纱、针织、销售为一体的全能毛纺联合企业。公司占地面积600亩，员工3000余人，拥有600家店铺。

## 二、典型痛点

Ø 生产计划随着市场波动而改变，交期不够准确

Ø 物料标签外购，装订较为分散，成品找寻困难

Ø 生产处于黑箱状态，设备、质量等信息不透明

Ø 生产流程多、物料损耗不明确，成本控制较难

## 三、客户诉求

Ø 增加交期预警功能

Ø 物料标签自主管理

Ø生产全过程可视化

Ø生产损耗实时计算

生产线的管理负责处理生产线的生产任务。浙江扫码报工案例成功经验

#### 一步云·数字工厂收益

订单状态清晰：在使用一步云·数字工厂系统后，无需打印生产订单，在系统内可以直接查看，生产指令传递到现场更加及时，沟通效率更高。另外，系统的交期预警功能，能满足业务需求，降低生产逾期风险。

生产效率提升：通过一步云·数字工厂能全程监控车间现场工作，实现生产信息透明化、制造过程协同化、削减不会产生附加值的活动等，能有效推动工厂的运行，提升现场效率。

质量管控：成品所使用原料的生产信息，包括操作人员、关键工艺参数、质量、设备等都能通过系统进行查看、追溯。严格的质量检测体系帮助企业正反向追踪质量情况，有效提升产品品质。浙江扫码报工案例成功经验一步云·数字工厂实现优化排产、调度派工、计划监控、动态调整功能；

信电电器集团有限公司

基本介绍

信电电器集团是河南省规模大、品种全的互感器生产企业。通过ISO9001-2000国际质量认证，产品全部达到国际IEC标准和国家标准。

典型痛点

生产工序复杂，数据管控较难

生产进度不清晰，交期不准确

原料复杂，出入库情况不清晰

质量标准要求高，质量追溯难

## 客户诉求

梳理、维护基础数据，保证数据准确、完整

实现透明生产，生产数据、进度实时可查询

合理规范出入库流程，库存现有量实时更新

建立生产产品追溯体系，实现质量正反追溯

## 解决方案

维护基础数据：根据产品或工序维护BOM以及对应的工艺路线，工艺管理逐步精细化。

生产精细管理：在一步云·数字工厂系统中建立主数据管理流程，按管理要求对工序进行细分，精细排产；通过实时报工方式监控各工序生产进度。

库存透明管理：原材料入库时生成批次；库存管理到具体货位；发货时需要扫描成品条码，系统校验条码上的订单与发货单上的订单一致才能发货。

严格质检管理：在每道生产工序开工前、完工后都进行质量检验，在系统上记录产品质量情况，自动生产多维度的质检分析报告。

## 客户收益

保证主数据的准确、完整

实现生产的透明化和可视化

实现产线和仓储的高效流转

实现快速对产品进行质量追溯

计划排程由**ERP**导入，或在系统中录入生产工单，根据工艺路线拆分任务。拖动式的工序派工平台让智能排程高效准确，视线可视化准确的实时管控。计划排产结合车间调度带来了无法估量的意义：原本因为计划员人数和时间有限，导致只能针对工单和产线级别进行排产，现在可准确排产到工序和工位。计划员指定了订单的生产顺序，解决**ERP**缺乏便捷排产手段的问题，车间班组长熟悉现场情况，指导高效作业。对于经常发生人员、物料、设备、质量、环境等异常情况的现场，赋予车间班组长一定权限，能及时应对突发状况。采用严格的权限控制，所有自定义报表均须经授权后才能使用，保证系统的安全性、灵活性。

厦门瑞凯工业有限公司

## 一、基本介绍

厦门瑞铠工业有限公司，于1989-10-25在福建省注册成立。主要生产各种节能灯具、镇流器等电器产品以及各种金属餐具、厨具和纸制文具用品、包装物等纸制品和陶瓷及竹木工艺品，生产、加工钻孔机，并承接相关产品的加工及彩印业务。员工人数500，注册资本210万美元。

## 二、典型痛点

Ø 目前所有物料均为数量管控，实物均无条码标签。

Ø 生产各道工序进度不明确，生产暂停原因不清晰。

Ø 仓库管理没有具体到货位，无条码进行批次管理。

### 三、客户诉求

Ø 梳理并维护制造主数据，确保制造主数据的准确、完整。

Ø 实时采集生产过程数据，实现生产过程透明化和可视化。

Ø 借助线边仓虚拟入库等技术，实现半成品高效的出入库。

### 四、解决方案

Ø 根据产品特性增加数据管理模块，实行一物一码制度。

Ø 生产订单关联每道工序，报工、完工等情况实时呈现。

Ø 对车间生产完工的半成品或成品进行线边仓虚拟入库。

### 五、客户收益

Ø 基础数据完整、准确

Ø 生产数据透明、可视

Ø 半成品实现高效入库

及时反馈客户催单，可以让销售人员了解订单生产进度，及时反馈给客户。浙江扫码报工案例报告

优化排程：解决生产排期混乱，设备人员利用率不足，生产交期经常延迟的问题。浙江扫码报工案例成功

## 经验

**生产任务管理：**一步云·数字工厂的生产任务管理包括生产任务接收与管理、任务进度展示和任务查询等功能。提供所有项目信息，可查询指定项目，并展示项目的全部生产周期和完成情况。系统可展示生产进度，以日、周和月等维度展示本日、本周和本月的任务，并以颜色分任务所处阶段，对项目任务实施跟踪，以确保生产任务及时高效地完成。

**库存管理：**根据进出库明细出具库存相关报表，对现有量进行数据分析，发现问题及时改善。通过生产进度看板、库存监控、库存分析看板，掌握库存信息。系统支持实时查看库存情况，根据物料消耗情况，结合采购周期，给出未来采购建议，基于安全库存自动计算在订货点，保证库存量。浙江扫码报工案例成功经验

公司简介上海甄一科技有限公司（以下简称“甄一科技”）成立于2020年4月13日，孵化自国内先进的IT咨询公司“汉得信息”（股票代码：300170）。公司前身是上海汉得信息技术股份有限公司（以下简称“汉得信息”）的一步制造云事业部（以下简称“甄一团队”）。公司专注为制造企业提供一站式的数字化工厂和供应链深度协同服务。旗下产品“一步云”分为“SCM供应链深度协同”和“数字工厂”两大模块，分别面向大型制造业终端企业或品牌商以及成长型制造企业。“一步云”以“1+N”为中心思想，“1”，即大型制造业终端企业；“N”即围绕终端制造企业的成长型企业。通过平台，共享生产计划、生产进度、质量情况、入库情况等。“1”实时掌握采购订单真实备货情况，获取订单等更多维度的准确信息，驱动整体协作效率的提升，深度管理供应链。在“N”的层面，更易于其向智能制造转型。该产品旨在打通工厂内部以及跨工厂供应链的业务节点，驱动整体协作效率的提升。2007年，甄一团队就开始关注制造业数字化、供应链领域，经过十余年的沉淀与发展，甄一科技服务的客户群体已覆盖整车与汽配、家电及装配、电子配件、纺织服装等行业。